Данные на продукт **HEMPADUR EASY 47700**



47700: BASE 47709: CURING AGENT 97702

HEMPADUR EASY 47700 – двухкомпонентная высокоструктурированная чисто эпоксидная краска, Описание:

которая при отверждении образует твердое, прочное покрытие с хорошей стойкостью к

абразивному износу и морской воде.

Рекомендовано применять: В качестве высокопрочного самогрунтующегося или промежуточного покрытия для поверхностей

в погружении или в атмосферной среде, подверженных абразивному износу и агрессивной коррозионной среде, таких как грузовые трюмы, корпуса корабля, рабочие палубы или металлоконструкции там, где требуются низкое содержание ЛОС, быстрое высыхание и пленка высоких толщин. HEMPADUR EASY 47700 подходит для круглогодичного нанесения при температурах до -10°C, а также для нанесения в тех случаях, когда требуются быстрое перекрытие и перемещение окрашенных конструкций, или их запуск в эксплуатацию.

Особенности: Отличные противокоррозионные и очень хорошие механические свойства.

Короткое время высыхания.

Отверждение при температуре до -10°C/14°F.

Температура эксплуатации: В сухой среде: Максимум: 120°C/248°F.

Сертификация/Одобрения: Соответствует Статье 175.300 Свода Федеральных Нормативных Актов, раздел 21 – Сухие

пищевые продукты. За дополнительной иформацией обратитесь в HEMPEL.

Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и

здоровья г. Ньюкасл, Великобритания.

Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его

в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к

«Декларации соответствия» на www.Hempel.com.

Напичие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 50630*/ Красный (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Матовый Внешний вид: Сухой остаток, об.%: 77 ± 1

6.2 м²/л [248.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил Теоретический расход:

Точка вопламенения: 25 °C [77 °F]

Удельный вес: 1.5 кг/л [12.3 фунт/US галлон]

1 час. 20°C/68°F Сухая на поверхности: Полностью сухая: 3 час. 20°C/68°F 5 дн., 20°C/68°F Полное отверждение: 15 дн., 5°C/41°F

Содержание летучих

236 г/л [2 фунт/US галлон]

органических веществ

Срок хранения: 3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°С/77°F) для CURING AGENT с даты производства.

*другие цвета в соответствии с ассортиментом.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: 47700

Пропорции смешивания: BASE 47709: CURING AGENT 97702

4:1

Метод нанесения: БВР / Кисть / Валик

08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%) Разбавитель (макс. по объему):

1 час. , 20°C/68°F Жизнеспособность (БВР): Жизнеспособность (Кисть): 1.5 час., 20°C/68°F 0.021 - 0.025 " Сопловое отверстие:

Давление на сопле: 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут

изменяться)

Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, HEMPEL'S THINNER 08450

125 мкм [5 мил] Толщина пленки, сухой: 175 мкм [7 мил] Толщина пленки, мокрой:

Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры

предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

Дата выпуска: Октябрь 2020 Страница: 1/3

Данные на продукт **HEMPADUR EASY 47700**



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Новая сталь: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR QUATTRO 17634. Балластные и грузовые нефтяные цистерны: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сталь, ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 21/2. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше М (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.

Другие подложки: свяжитесь с Hempel.

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

температуре выше: -10°C/14°F. Наносить только на сухую чистую поверхность с температурой мин. 3°C/5°F выше точки росы во избежание образования конденсата. В закрытых помещениях

следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет. или согласно спецификации.

Примечания

Цвета/Цветоустойчивость: Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных

свойствах покрытия.

Атмосферостойкость/ Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатационные температуры: эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и

химическим воздействиям при повышенных температурах.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина

> пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 125 - 200 мкм / 5 - 8 мил. Может рекомендоваться меньшая толщина пленки, для чего потребуется дополнительное разбавление,

см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Избегайте нанесения избыточной

Оттенки: Данный продукт доступен в нескольких алюминиевых оттенках с различным содержанием сухого

остатка, в зависимости от цвета.

Данные на продукт **HEMPADUR EASY 47700**



Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
Температура поверхности:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	18 h	90 d	8 h	56 d	2 h	14 d
HEMPATEX	18 h	72 h	8 h	32 h	2 h	8 h
HEMPATHANE	18 h	90 d	8 h	40 d	2 h	10 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	27 h	90 d	12 h	56 d	3 h	14 d

NR = He рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Heт, m =минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: HEMPADUR EASY 47700 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S 4770050630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должно определяться исключительно Покулятелем «Илип Потребителем».
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ НЕМРЕL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Прододавец не несут ответственности, а Покулатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возикатальности или по другой подобной причине, за исключением, как сазано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСПОВИЯХ, ответственности за любые последствия, начесение трами, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствиности с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.